

## **MODALITA' DI ASSEGNAZIONE DEI PUNTEGGI IN APPLICAZIONE DEI CRITERI DI PRIORITA' PER L'AMMISSIONE AL FINANZIAMENTO IN CONTO INTERESSI**

I criteri di priorità per l'ammissione al finanziamento dei programmi di adeguamento si applicano attraverso l'attribuzione di un punteggio a ciascun programma in funzione degli indici di rilevanza del fenomeno infortunistico, di estensione del tessuto tecnico-produttivo e di impatto prevenzionale

secondo la seguente formula:

$$P = G + N + Q$$

dove:

- **P**= punteggio finale del programma;
- **G**= punteggio relativo all'indice di rilevanza del fenomeno infortunistico su base regionale;
- **N**= punteggio relativo all'indice di estensione del tessuto tecnico-produttivo su base regionale;
- **Q**= punteggio relativo all'indice di impatto prevenzionale del programma.

Il punteggio finale del programma (P) potrà avere un valore minimo di 10 e massimo di 52.

I punteggi relativi agli indici di rilevanza del fenomeno infortunistico e di estensione del tessuto tecnico-produttivo (G+N), potranno avere un punteggio minimo di 7 e massimo di 31.

Il punteggio relativo all'indice di impatto prevenzionale del programma (Q), potrà avere un valore minimo di 3 e massimo di 21.

### **G Indice di rilevanza del fenomeno infortunistico**

L'indice G si ricava dalla tabella regionale TAB 1.A (riferita alle PMI, al settore artigianale ed a quello agricolo), dove i Gruppi di Tariffa ed il settore agricoltura sono suddivisi in cinque classi di punteggio alle quali è attribuito il valore rispettivamente di 4, 8, 12, 16, 20, secondo la rilevanza del fenomeno infortunistico.

L'indice G assume il punteggio assegnato alla classe in cui si colloca la lavorazione svolta dall'azienda richiedente.

### **N Indice di estensione del tessuto tecnico-produttivo**

L'indice N si ricava dalla tabella regionale TAB. 1.A (riferita alle PMI, al settore artigianale ed a quello agricolo), dove i Gruppi di Tariffa ed il settore agricoltura sono suddivisi in cinque classi di punteggio alle quali è attribuito il valore rispettivamente di 3, 5, 7, 9, 11, secondo l'estensione del tessuto-tecnico produttivo espresso dal numero degli addetti.

L'indice N assume il punteggio assegnato alla classe in cui si colloca la lavorazione svolta dall'azienda richiedente.

### **Q Indice di impatto prevenzionale**