

**Tempo di osservazione**

EN 500-4 rev. 1.1998 Allegato C

**9 MOTOCOMPRESSORI****Norma di base sull'emissione acustica**

EN ISO 3744:1995

**Superficie / posizioni / distanza di misurazione**

Emisfero / posizioni dei 6 microfoni conformemente alla parte A, paragrafo 5 / conformemente alla parte a, paragrafo 5

o

parallelepipedo conformemente a norma ISO 3744:1995 con distanza di misurazione  $d = 1\text{m}$

**Condizioni operative nel corso della prova****Montaggio della macchina**

Il compressore deve essere montato sul piano riflettente; quelli su slitte devono poggiare su un supporto alto 0.40 m, salvo diversa prescrizione del fabbricante relativamente all'installazione.

**Prova a carico**

Il compressore all'esame deve essere riscaldato e deve operare in condizioni stabili come per il funzionamento continuato. Ne viene assicurata la manutenzione e la lubrificazione secondo quanto specificato dal costruttore.

La determinazione del livello di potenza acustica viene effettuata a pieno carico o in condizioni di funzionamento che siano riproducibili e rappresentative del funzionamento più rumoroso dell'utilizzazione tipica della macchina all'esame, a seconda di quello più rumoroso.

Qualora la struttura dell'intero impianto sia tale per cui talune componenti, ad esempio i refrigeratori, siano installati lontano dal compressore, durante l'esecuzione della prova di emissione acustica si cerca di separare il rumore generato da siffatte parti. La separazione delle varie sorgenti acustiche può richiedere attrezzature speciali per attenuare il rumore da esse prodotto durante la misurazione. Le caratteristiche sonore e la descrizione delle condizioni operative di tali parti vengono fornite separatamente nel resoconto di prova.

Durante la prova, il gas emesso dal compressore viene convogliato all'esterno dell'area di prova. Si farà attenzione a che le emissioni sonore generate dal gas di scarico siano inferiori di almeno 10 dB alle emissioni rilevate a tutti i punti di misurazione (ad esempio installando un silenziatore).

Si provvederà affinché le emissioni di aria non introducano ulteriori emissioni sonore a causa della turbolenza presso la valvola di scarico del compressore.

**Tempo di osservazione**

Il tempo di osservazione è di almeno 15 secondi.