

**Condizioni operative nel corso della prova**

La misurazione delle emissioni sonore viene effettuata durante un ciclo completo che inizia con il contenitore vuoto e termina quando nel contenitore sono state gettate 120 bottiglie.

Le bottiglie di vetro sono così definite:

- capacità : 75 cl
- massa :  $370 \pm 30$  g.

L'operatore che esegue la prova tiene ciascuna bottiglia per il collo, con il fondo rivolto verso l'apertura di inserimento, quindi la spinge delicatamente attraverso l'apertura verso il centro del contenitore, evitando se possibile che la bottiglia urti le pareti. Per gettare le bottiglie viene utilizzata una sola apertura di inserimento, ossia quella più vicina alla posizione di microfono 12.

**Tempo/i di osservazione / determinazione del livello di potenza sonora risultante da più condizioni operative**

Il livello di pressione sonora pesato A singolo è misurato di preferenza simultaneamente alle sei posizioni dei microfoni per ciascuna bottiglia gettata nel contenitore.

Il livello di pressione sonora pesato A singolo, ottenuto come media sulla superficie di misurazione, è calcolato conformemente alla norma EN ISO 3744:1995, punto 8.1.

Il livello di potenza sonora pesato A singolo, ottenuto come media su tutti i 120 lanci di bottiglie, è calcolato come media logaritmica dei livelli di pressione sonora singoli valutati in A ottenuti come media sulla superficie di misurazione.

**23 MOTOLIVELLATRICI****Norma di base sull'emissione acustica**

EN ISO 3744:1995

**Area di prova**

ISO 6395:1988

**Superficie / posizioni / distanza di misurazione**

ISO 6395:1988

**Condizioni operative nel corso della prova****Prova a carico**

corrispondente alla norma ISO 6395:1988 Allegato B

**Tempo/i di osservazione / determinazione del livello di potenza sonora risultante da più condizioni operative**

ISO 6395:1988 Allegato B

**24 TAGLIAERBA(TRIMMER)/ TAGGLIABORDI**

vedi numero 2

Un congegno apposito tiene l'apparecchio in posizione tale che l'organo di taglio si trovi sopra al centro dell'emisfero. Per i rifinitori il centro dell'organo di taglio deve essere tenuto a circa 50 mm dalla superficie. Per adattare correttamente le lame, i tagliaerba bordatori devono essere posizionati il più possibile vicino alla superficie di prova.