

57 GRUPPI ELETTROGENI DI SALDATURA**Norma di base sull'emissione acustica**

EN ISO 3744:1995

Correzione rumore ambientale K_{2A} $K_{2A} = 0$ **Rilievi in ambiente chiuso**

Il valore della costante K_{2A} , ottenuto conformemente all'allegato A della norma EN ISO 3744:1995, deve essere compreso fra 0,5 e 2,0 dB, nel qual caso K_{2A} è trascurabile.

Superficie di misurazione/ numero delle posizioni dei microfoni / distanza di misurazione

Emisfero / 6 posizioni dei microfoni conformemente alla parte A, paragrafo 5 / conformemente alla parte A, paragrafo 5;

Se $1 > 2$ m: può essere utilizzato un parallelepipedo conforme alla norma EN ISO 3744:1995, con una distanza di misurazione d) 1 m.

Condizioni operative nel corso della prova**Montaggio della macchina**

Il gruppo è installato sul piano riflettente; i gruppi montati su slitta poggiano su un supporto alto 0,40 m, salvo diversa prescrizione d'installazione del fabbricante.

Prova a carico

ISO 8528-10: 1998, punto 9

Tempo di osservazione

Il tempo di osservazione è di almeno 15 secondi.