

- b) tenore di zucchero invertito (quoziente di fruttosio per il destrosio: $1 \pm 0,1$) non meno del 3 % ma non più del 50 % in peso sulla sostanza secca
- c) ceneri conduttimetriche non più dello 0,4 % in peso sulla sostanza secca, determinato conformemente all'allegato II, lettera b).

6. Sciroppo di zucchero invertito

La soluzione acquosa, eventualmente cristallizzata, di saccarosio parzialmente invertito mediante idrolisi, nella quale il tenore di zucchero invertito (quoziente del fruttosio per il destrosio: $1 \pm 0,1$) deve essere superiore al 50 % in peso in rapporto alla sostanza secca e che soddisfa inoltre i requisiti di cui al punto 5, lettere a) e c).

7. Sciroppo di glucosio

la soluzione acquosa depurata e concentrata di saccaridi alimentari, ottenuta da amido/fecola e/o da inulina e che risponde alle caratteristiche seguenti:

- a) sostanza secca non meno del 70 % in peso
- b) equivalente destrosio non meno del 20 % in peso sulla sostanza secca, espresso in D-glucosio
- c) ceneri solfatate non più dell'1 % in peso sulla sostanza secca.

8. Sciroppo di glucosio disidratato

lo sciroppo di glucosio parzialmente essiccato con un tenore minimo di sostanza secca del 93 % in peso e che soddisfa i requisiti di cui al punto 7, lettere b) e c).

9. Destrosio o destrosio monoidrato

Il D-glucosio depurato e cristallizzato contenente una molecola d'acqua di cristallizzazione e rispondente alle caratteristiche seguenti:

- a) destrosio (D-glucosio) non meno del 99,5 % in peso sulla sostanza secca
- b) sostanza secca non meno del 90 % in peso
- c) ceneri solfatate non più dello 0,25 % in peso sulla sostanza secca.

10. Destrosio o destrosio anidro

D-glucosio depurato e cristallizzato non contenente acqua di cristallizzazione, con un tenore minimo di sostanza secca del 98 % in peso e che soddisfa i requisiti di cui al punto 9, lettere a) e c).

11. Fruttosio

D-fruttosio depurato e cristallizzato rispondente alle caratteristiche seguenti:

- tenore di fruttosio min. 98 %
- tenore di glucosio max. 0,5 %
- perdita all'essiccazione non più dello 0,5 % in peso
- ceneri conduttrimetriche non più dello 0,1 % in peso determinato conformemente all'allegato II, lettera b).